

KUBOTA U17-3 ALPHA 3

COMMENT CONCILIER COMPACTITÉ ET PRODUCTIVITÉ



01
La rotation sans déport arrière, la rotation à 360°, la stabilité et les contrôles précis en font une machine adaptée à tous les chantiers de voirie.

02
Afin d'augmenter la stabilité, le châssis de la U17-3 est à voie variable.

03
Pour augmenter la durabilité, des bagues sont insérées sur tous les points pivotants du pied de flèche de la U17-3.

À la demande d'un syndic de copropriété de Torcy, la société TPMS a été mandatée pour la réalisation de travaux divers sur une voirie privée. Un chantier technique illustrant le positionnement de la PME francilienne sur les travaux spéciaux qui a nécessité la mobilisation d'une mini-pelle Kubota U17-3 Alpha 3.

Afin de pouvoir refaire l'étanchéité de la dalle en béton armé, différentes tâches sont à réaliser en respectant un phasage précis : retirer les pavés, déposer trois marches permettant l'accès au parvis, démolir certains dallages avant de mettre en œuvre un nouveau complexe d'étanchéité et de remettre les différents éléments à l'identique. Pour cela, chaque pavé, chaque élément de dallage et chaque bordure sont systématiquement identifiés avant enlèvement, seule solution pour garantir la remise à l'identique de l'ouvrage à l'issue des

travaux. Dans un environnement urbain, avec des accès au chantier contraint et l'obligation de laisser libre certains cheminements, le choix des matériels a été étudié avec attention. « *La compacité, la force d'arrachement et la polyvalence ont été nos trois critères de sélection*, rapporte Patrizio Arillotta, associé-gérant de TPMS. *Disposant d'une gamme longue de mini-pelles Kubota, nous avons retenu la U17-3 avec la U35-3 en renfort. Un duo qui permet de combiner productivité et sécurité, le manque de place et la présence de cinq compagnons sur le chantier amplifiant l'exigence sécuritaire.* » L'entreprise, qui s'est forgée une réputation dans la maîtrise de chantiers à haute technicité, s'est constituée un parc très segmenté. L'objectif ? Associer une classe de machine à une profondeur d'excavation afin de rationaliser le parc tout en disposant de la meilleure configuration de machine en fonction de l'application. Comme l'explique Baptiste Armani, associé

FICHE TECHNIQUE

U17-3 ALPHA 3

1 650 kg poids opérationnel

11,8 kW @ 2 300 tr/min puissance maxi

900 mm largeur hors tout minimale

2 460 mm profondeur de fouille maxi

AVANTAGES

Rayon de giration ultracourt

Position du vérin de flèche

Châssis à voie variable

Baguage des axes

Flexible intégré dans la flèche

INCONVÉNIENTS

Implantation de l'éclairage sur la flèche

gérant de TPMS et opérateur de la machine, « pour une profondeur de fouille de respectivement 3, 4 et 5 m, nous utilisons respectivement une mini pelle Kubota 3,5, 5 et 8 t, sans création de pallier, en relevant la lame arrière, pour gagner en productivité et en délais, la mécanisation poussée de nos travaux assurant la rentabilité de nos opérations ».

Pour l'exploitant, la compacité des matériels est essentielle dans l'organisation de ses chantiers. « Nous réalisons des travaux complexes à réaliser dans des délais contraints qui requièrent un vrai savoir-faire et sur lesquels les moyens engagés déterminent notre rentabilité. La solution technique que nous apportons est élaborée pour réduire au maximum les tâches manuelles. » Pour une polyvalence maximale, chaque mini-pelle, équipée d'une attache rapide mécanique Morin, est opérationnelle avec ses accessoires, dont certains sont conçus et fabriqués en interne.

DOUBLE LIGNE HYDRAULIQUE

Pour les petits travaux de terrassements, de démolition, de canalisation ou de voirie, la Kubota U17-3 Alpha 3 répond parfaitement aux cahiers des charges de l'exploitant. Très compacte, son châssis à voie variable lui confère une stabilité sur l'ensemble de la rotation tout en permettant de franchir des accès de 1 m de largeur, la flèche avec bras rallongé permettant d'excaver jusqu'à 2,50 m de profondeur. La bonne répartition des masses favorise la force d'arrachement et autorise même le levage de charge n'excédant pas 500 kg. « Nous sommes sur une efficacité maximale, avec un moteur Kubota sobre et puissant, qu'une version électrique sur batterie ou avec un câble ne peut pas nous offrir, estime Baptiste Armani. Ni la consommation, ni le bruit à pleine puissance ne sont pénalisants. La performance réside dans la puissance de la pompe hydraulique qui autorise de translater tout en agissant simultanément sur la rotation, la flèche et l'équipement sans que le régime moteur ne s'effondre. »

Jean-Noël Onfield

DANS LA CABINE AVEC...

PATRIZIO ARILLOTTA
GÉRANT ASSOCIÉ DE TPMS

“Meilleur retour sur investissement”



BAPTISTE ARMANI
GÉRANT ASSOCIÉ DE TPMS

“Puissance hydraulique constante”



« Nous nous efforçons d'offrir à nos compagnons les meilleures conditions de travail. Un soin particulier est apporté au confort et à l'agrément de conduite des matériels. Depuis que nous avons démarré notre activité avec Kubota, nous n'avons pas eu le moindre problème à l'utilisation. On sait que le prix est sensiblement plus cher mais la qualité et la fiabilité sont ce qui se fait de mieux dans cette classe de machine. Le SAV assuré par Bouchard Manutention est au même niveau. La valeur de revente après quatre ans d'utilisation soutenue permet d'obtenir le meilleur retour sur investissement de notre parc, tous modèles confondus. » ■

« Dans un périmètre réduit, les travaux phases imposent une organisation très précise et des moyens matériels adaptés. Pour aller, après avoir décaissé les pavés, chercher l'interface de la membrane d'étanchéité après avoir décapé la couche de sable de protection, la précision et la progressivité des commandes font la différence. En chantier urbain, il faut enchaîner différentes opérations en veillant à travailler rapidement. La puissance hydraulique, constante et maximale, permet d'exploiter toute la puissance disponible sans ralentir les mouvements ou pénaliser la vitesse de translation. » ■