

CHARGEUSE COMPACTE
SUR CHENILLES KUBOTA

SVL75-3



Puissance moteur :
74,2 PS / 54,6 kW

Poids de la machine :
4.271 kg

Simple d'utilisation, puissant et ultra fiable.

Le SVL75-3 est tout ce que vous attendez d'une Kubota. Un système hydraulique avancé, des caractéristiques uniques de sécurité et de productivité ainsi qu'une technologie innovante se combinent dans une machine aussi performante que souhaitable.



• PERFORMANCES ET PRODUCTIVITÉ
EXCEPTIONNELLES



CHARGEUSE COMPACTE SUR
CHENILLES KUBOTA

SVL75-3

- Capacité opérationnelle nominale (35% de la charge de basculement) : 1.163 kg
- Capacité opérationnelle nominale (50% de la charge de basculement) : 1.661 kg
- Force de cavage au godet : 2.710 kg
- Poids opérationnel (Incluant opérateur poids 75 kg) : 4.346 kg

PERFORMANCE

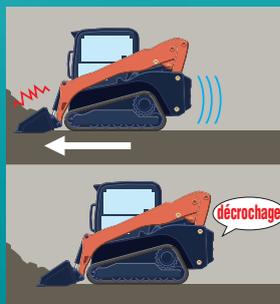
Le moteur Kubota et le système hydraulique avancés assurent une performance et une opérabilité supérieures. Le SVL75-3 est prêt à s'attaquer à n'importe quelle tâche.

VANNE MULTIFONCTIONS AVANCÉE (AMV)

Le système hydraulique du SVL75-3 est doté d'une vanne multifonctions avancée innovante qui permet des mouvements souples de toutes les fonctions hydrauliques lorsqu'elles sont opérées simultanément. La vanne AMV permet désormais aux opérateurs de faire fonctionner ensemble les fonctions hydrauliques auxiliaires, le godet et le bras du chargeur sans caler.

GESTION ÉLECTRONIQUE DU COUPLE DE DÉPLACEMENT

Le système de gestion électronique du couple de déplacement vous permet de travailler plus rapidement avec plus de puissance. Le module de commande électronique (ECU) surveille en permanence la charge de la machine pour optimiser le débit de la pompe hydraulique, évitant ainsi tout calage du moteur pour un fonctionnement plus souple, même dans des conditions difficiles.



COMMANDE HYDRAULIQUE ASSERVIE

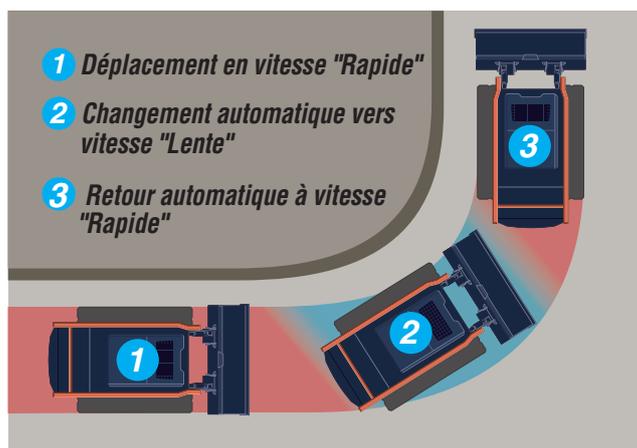
Elle assure un débit d'huile constant, ce qui permet à l'opérateur de contrôler la machine de manière souple et fiable, en étant stable.

GESTION DU VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT

Le système de gestion du ventilateur de refroidissement du SVL75-3 réduit la puissance de refroidissement en cas de travail à charge élevée, rendant cette puissance disponible pour les tâches exigeantes, tout en conservant la fonction de refroidissement.

CHANGEMENT DE VITESSE AUTOMATIQUE

Le système de changement de vitesse automatique permet de passer automatiquement de la vitesse élevée à la vitesse lente dans les virages afin d'assurer un déplacement en souplesse.



RÉPONSE DES CHENILLES

Les opérateurs peuvent désormais modifier la sensibilité de leur réponse de déplacement grâce au nouvel écran LCD. Le SVL75-3 vous offre un choix de trois réglages de réponse des chenilles : Modéré, Normal et Rapide.



HAUTEUR SUPÉRIEURE DE L'AXE D'ARTICULATION

L'extrémité du bras est de forme optimale pour une hauteur d'axe d'articulation élevée de 3 117 mm, ce qui facilite le déversement dans n'importe quel conteneur ou camion.

3 117 mm



FONCTION D'AUTONIVELLEMENT DE SÉRIE

Cette fonction permet de maintenir le godet ou la fourche en position horizontale sans qu'il soit nécessaire de régler manuellement l'angle pendant le levage. Elle peut être activée ou désactivée en actionnant un interrupteur.

MISE EN TEMPÉRATURE

Mise en température rapide du moteur et des autres composants principaux permettant un démarrage en douceur et un fonctionnement fiable même par temps froid.

CONFORT

Cabine spacieuse, ergonomie avancée, climatisation de série pour un travail confortable dans les conditions les plus exigeantes.



CABINE MONOBLOC ÉTANCHE ET PRESSURISÉE

La nouvelle cabine monobloc empêche la saleté, la poussière, la pluie et autres débris de pénétrer dans l'espace de l'opérateur. En outre, le bruit est réduit pour vous permettre de travailler pendant de longues heures avec un minimum de fatigue.

PORTE AVANT COULISSANTE

La porte avant coulissante unique peut être ouverte, quelle que soit la position du godet ou des bras du chargeur. De plus, sa large entrée facilite l'accès à la cabine.



SIÈGE À DOSSIER HAUT

Conçu et fabriqué pour mieux s'ajuster et vous permettre de travailler plus longtemps confortablement, le siège à dossier haut Kubota réduit les efforts et minimise la fatigue de l'opérateur. Il s'incline pour s'adapter à votre posture, offre une compensation de poids et comporte une ceinture de sécurité rétractable orange à haute visibilité avec fonction d'alerte.

CLIMATISATION

Fournit un flux d'air optimisé pour des performances de refroidissement et de chauffage exceptionnelles pour le confort de l'opérateur tout au long de l'année.

ACCOUDOIRS EN DEUX PARTIES

La conception améliore le confort et l'efficacité de l'opérateur, réduisant ainsi la fatigue même pendant les longues heures de travail.

PORT USB

Chargement du smartphone possible.





VITRE SUPÉRIEURE HAUTE VISIBILITÉ

La vitre supérieure plus grande permet à l'opérateur d'avoir une meilleure visibilité lors du déversement dans des conteneurs ou des camions.



ÉCRAN TACTILE LCD AVEC MOLETTE DE SÉLECTION

L'écran tactile LCD numérique couleur du SVL75-3 s'appuie sur le succès du système de commande intelligent Kubota en fournissant une vaste gamme de fonctions, pour vous permettre de rester informé de l'état de fonctionnement du SVL75-3 à tout moment. Ce nouveau panneau comporte des commandes tactiles et des molettes pour sélectionner rapidement les opérations et les fonctions, ainsi que des indicateurs et des alertes faciles à lire. Le panneau est positionné à l'avant droit de l'opérateur pour une excellente visibilité et un accès rapide.

A. Indicateur Statut Machine (comme la fonction de travail, l'indicateur de charge de la batterie, etc.)
B. Température de l'huile hydraulique C. Température du liquide de refroidissement D. Mode AUX
E. Niveau de carburant F. Icônes de menu



DÉMARRAGE DU MOTEUR SANS CLÉ

Le moteur peut être démarré en saisissant un code à 4 chiffres au moyen de l'écran tactile LCD, et jusqu'à 51 mots de passe utilisateurs peuvent être définis.



RADIO AVEC BLUETOOTH

Notre nouvelle radio permet une diffusion Bluetooth claire et de passer des appels mains libres.



CAMÉRA DE REcul*

La caméra de recul intégrée permet une meilleure visibilité arrière sur le chantier.

**Avant l'installation, la machine satisfait déjà les critères de performance de visibilité définis dans ISO5006. La caméra de recul améliore la visibilité de l'opérateur, mais ne remplace pas la nécessité d'effectuer des contrôles visuels et d'utiliser les rétroviseurs équipés.*



FACILITÉ D'UTILIS ENTRETIEN

L'accès au compartiment moteur permet un entretien simple et efficace.



MOLETTE DE SÉLECTION ET COMMUTATEURS

La molette de sélection et les commutateurs sont intuitifs et faciles à utiliser. Le panneau de commande est rétroéclairé pour travailler dans l'obscurité. Même les nouveaux opérateurs seront en mesure d'accéder rapidement à toutes les informations importantes.



- A. Commutateur d'accueil
- B. Commutateur de retour
- C. Molette de sélection
- D. Commutateur d'autonivellement
- E. Commutateur de feu de travail
- F. Commutateur de gyrophare (option)
- G. Commutateur de lave-glace
- H. Commutateur de déverrouillage hydraulique
- I. Commutateur de frein de stationnement
- J. Commutateur de port AUX
- K. Commutateur d'essuie-glace

LEVIERS MULTIFONCTIONS

Les leviers multifonctions permettent de contrôler du bout des doigts toutes les principales opérations de la machine et de l'accessoire, vous permettant de garder les deux mains sur les leviers en tout temps pour un fonctionnement sûr et efficace. De série sur les modèles à haut débit, ces leviers peuvent également être installés en kit sur les modèles à débit standard.

Levier de commande gauche



- A. Klaxon
- B. Amortisseur de chocs (option)
- C. AUX1
- D. AUX3
- E. Vitesse de déplacement

Levier de commande droit



- F. Commutateur proportionnel AUX
- G. Commutateur blocage AUX
- H. AUX2
- I. Changement mode AUX
- J. Commutateur position flottante

PRÉ-FILTRE

Garde la poussière et les saletés loin du moteur pour réduire les coûts de maintenance.



FILTRE À AIR ACCESSIBLE

Le filtre à air haute performance améliore la longévité du moteur et réduit les temps d'arrêt.



ATION /

RADIATEUR ET REFROIDISSEUR D'HUILE EN POSITION SUPÉRIEURE

Idéalement situés sur le dessus du compartiment moteur, les composants du radiateur sont à portée de main pour le nettoyage et l'entretien courant.



- A.** Filtre à air à double élément
- B.** Filtre à carburant
- C.** Séparateur d'eau
- D.** Liquide de refroidissement
- E.** Batterie

ACCÈS LIBRE AU MOTEUR

Le capot peut être retiré pour améliorer l'accès.



EQUIPEMENT

Équipement standard

Performance
Porte avant coulissante
Vitesse de déplacement (rapide)
Vanne Multifonctions Avancée (AMV)
Changement de vitesse automatique
Mise en température
Fonction d'Autonivellement
Réponse des chenilles
Confort
Siège à dossier haut
Cabine monobloc étanche et pressurisée
Climatisation
Accoudoirs en deux parties
Ventilateur à vitesse variable
Moniteur LCD couleur (7 pouces)
Ecran tactile
Molette de sélection
Démarrage du moteur sans clé
Radio
Bluetooth (téléphone mains libres)
Port USB
Maintenance
Pré-filtre
Trappe à carburant encastrée et accès au remplissage facilité
Conduit de ventilation
Sécurité
Rétroviseur intérieur
Caméra de recul*
Feux LED
Démarrage du moteur par mot de passe
Rétroviseur latéral

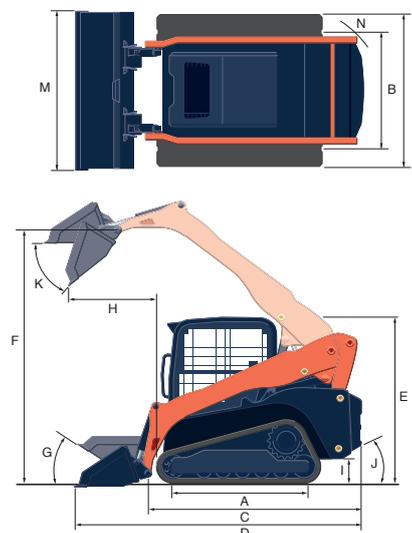
Équipement optionnel

Performance
Chenilles larges
Attache rapide hydraulique
Haut débit
Connecteur électrique 14/7 broches (Standard sur Haut Débit)
Porte en polycarbonate
Amortisseur de chocs
Sécurité
Feu combiné avant / arrière
Eclairage de plaque d'immatriculation
Gyrophare
Gyrophare vert
Accessoires
Godet (1,730mm, lame boulonnée)
Godet (1,730mm, dents)
Godet (1,880mm, lame boulonnée)
Godet (1,880mm, dents)
Fourche à palettes (1,200mm)
Fourche à palettes (1,500mm)

* Avant le montage, la machine satisfait déjà aux critères de performance de visibilité définis dans ISO5006. La caméra de recul améliore la visibilité du conducteur, mais ne remplace pas la nécessité d'effectuer des contrôles visuels et d'utiliser les rétroviseurs équipés.

DIMENSIONS

Modèle		SVL75-3	
A	Longueur des chenilles au sol	mm	1 436
B	Voie des chenilles	mm	1 355
C	Longueur sans godet	mm	2 844
D	Longueur avec godet au sol	mm	3 645
E	Hauteur au sommet de la cabine	mm	2 078
F	Hauteur de l'axe du godet à levée max.	mm	3 117
G	Angle de recul en position de transport	degré	27
H	Portée à levée max. et au déchargement	mm	1 041
I	Garde au sol	mm	296
J	Angle de départ	degré	31
K	Angle de déchargement max.	degré	39
L	Largeur machine Chenilles standard / Chenilles larges	mm	1 675 / 1 755
M	Largeur avec godet	mm	1 730 / 1 880
N	Rayon de rotation à partir du centre-arrière de la machine	mm	1 468



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	SVL75-3		
Fabricant	Kubota		
Type de poste opérateur	Cabine fermée		
Moteur	V3307-CR-T-EW09M		
Modèle	V3307-CR-T-EW09M		
Puissance (ISO 14396:2002)	PS (kW) / rpm	74,2 (54,6) / 2 400	
Cylindrée	cc	3 331	
Nombre de cylindres		4	
Alésage × Course	mm	94 × 120	
Performances du chargeur*1			
Capacité opérationnelle nominale - 35% de la charge de basculement	kg	1 163	
Capacité opérationnelle nominale - 50% de la charge de basculement	kg	1 661	
Force d'arrachement	Godet	kg	2 710
	Bras de levage	kg	2 113
Châssis inférieur			
Largeur chenilles	Chenilles standard / Chenilles larges	mm	320 / 400
Pression au sol	Standard	kPa	33,8
Galets de chenilles (par côté)			4
Vitesse de déplacement	Lente	km / h	9
	Rapide	km / h	13,7
Force de traction		kN	43,04
Garde au sol min.		mm	296
Système hydraulique			
Débit hydraulique AUX	Débit standard	ℓ / min	72,7
	Haut débit	ℓ / min	112,8
Pression hydraulique AUX		MPa	22,0
Niveau sonore			
Niveau de pression acoustique (LpA / LwA)		dB	78 / 103
Capacité du godet			
Godet standard		m ³	0,44 / 0,48
Poids opérationnel (Incluant opérateur poids 75 kg)		kg	4 346
Vibration			
Système main-bras (ISO 5349-2:2001)		m/s ² RMS	< 2,5
Ensemble du corps (ISO 2831-1:1997)		m/s ² RMS	0,81

*1 1 Avec godet à usage général 213kg (largeur de 1880 mm).

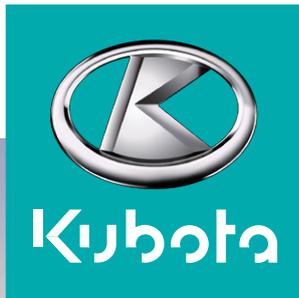
* La spécification diffère d'un pays à l'autre, Veuillez contacter votre revendeur local.

Gaz fluorés à effet de serre

Le gaz de climatisation contient des gaz fluorés à effet de serre.

Modèle Cabine	Désignation industrielle	Quantité (kg)	Equivalent CO2 (ton)	GWP
SVL75-3	HFC-134a	1,05	1,51	1430

(Potentiel de Réchauffement Global : PRG)



KUBOTA EUROPE S.A.S.

19, rue Jules Verceyusse
Zone Industrielle - CS50088
95101 Argenteuil Cedex France
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99



<https://www.kubota-eu.com>

