## HYDRAULIKHÄMMER KUBOTA

# KM55 KM105 KM155 KM205 KM305 KM455



Gewichtsklasse des Minibaggers (kg):

KM55: 700 / 1.100 KM205: 2.500 / 6.000 KM105: 1.100 / 3.000 KM305: 4.500 / 9.000 KM155: 1.900 / 4.500 KM455: 6.500 / 13.000

# DIE PERFEKTE KOMBINATI

Die 6 Modelle der Kubota Hydraulik-Hämmer sind so konzipiert, dass sie allen Arbeitsbedingungen standhalten. Dank ihres Gewichts-/Leistungsverhältnisses eignen sie sich perfekt für Abbrucharbeiten in Gebäuden und für die unterschiedlichsten Baustelleneinsätze. Sie bieten Ihnen Zuverlässigkeit und Leistung.

# **KUBOTA HÄMMER**

Die Kubota-Hämmer arbeiten mit einem geringen Arbeitsdruck und kleiner Hydraulikölmenge bei einer hohen Leistung.

Je mehr Druck und Durchfluss der Abbruchhammer benötigt, desto höher ist der Kraftstoffverbrauch (die Hydraulikpumpe arbeitet mit maximaler Leistung). Dies führt auch zu einem höheren Verschleiß der Komponenten.

### **WUSSTEN SIE SCHON?**

Die Wahl des Abbruchhammers hängt vom Gewicht des Minibaggers, dem vom Minibagger ausgehenden Volumenstrom und Druck sowie seiner Hubkapazität ab. Für eine bessere Effizienz sollte der Hammer normalerweise in der Mitte der Gewichtsklasse des Minibaggers liegen.

Der KM155 kann bei Minibaggern mit einem Einsatzgewicht von 1,9 bis 4,5 t eingesetzt werden, die maximale Effizienz wird mit einem Minibagger in der Mitte dieser Gewichtsklasse wie dem U27-4 erreicht.

Am unteren Ende der Gewichtsklasse (montiert auf dem U20-3) bringt der Hydraulikhammer seine maximale Leistungen, erhöht aber die Belastung der Maschine. Am oberen Ende der Gewichtsklasse (montiert auf dem KX037-4) ist er für einen geringen Einsatz interessant, mit einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis, aber einer größeren Belastung für den Hydraulikhammer.





# DURCHMESSER DER ARBEITSWERKZEUGE

Unsere Hydraulikhämmer haben den größten Werkzeugdurchmesser. Das ist sehr wichtig, denn je größer das Werkzeug ist, desto größer ist die Aufstandsfläche und desto höher ist die Leistung. Dies ist ein Zeichen für eine bessere Effizienz zwischen der zugeführten hydraulischen Energie und der abgegebenen Energie.



### **SCHLAGZAHL**

Um weiche Materialien wie Beton oder Asphalt zu überwinden, ist die Schlagzahl entscheidend (Schläge pro Minute), während harte Materialien wie Granit, die man vor allem in Steinbrüchen findet, Schlagenergie benötigen. Unsere Hämmer mit ihrem sehr guten Gewichts-/Leistungsverhältnis und ihrer sehr hohen Schlagzahl sind daher perfekt für die unterschiedlichsten Einsätze an unseren Minibaggern geeignet.

# NICHTS WIDERSTEHT IHN

Dank ihrer zahlreichen Vorteile sind die Kubota Hydraulikhämmer Anbauwerkzeuge, auf die Sie sich bei Abbrucharbeiten verlassen können.

#### **KONSTRUKTION**

Die Hämmer der KM-Serie sind Vollkörperhämmer, sie haben kein Gehäuse, wodurch weniger Vibrationen entstehen. Außerdem gibt es nur wenige bewegliche Teile, was ihre Lebensdauer verlängert. Schließlich ist ihre schlanke Form perfekt für den Einsatz in Gräben.

### **HOCHDRUCKSPEICHER**

Die Speicher ermöglichen eine hohe Leistung und vermeiden den hydraulischen Überdruck.

## **ENERGIERÜCKGEWINNUNG**

Höhere Betriebseffizienz und weniger Vibrationen bringen mehr Leistung und weniger Kraftstoffverbrauch für den Minibagger.

# DÄMPFUNGSKAMMER AM KOLBEN

Keine Druckspitzen, reduziert die Belastung beim Abfeuern des Rohlings.

EN!





## **DRUCKBEGRENZUNGSVENTIL**

Schutz vor Druckspitzen.



## **DOPPELTE HALTESTANGEN** (AB KM 155)

Sie sorgen für einen besseren Halt der Werkzeuge. Die Haltestangen sind außerdem umkehrbar, was eine längere Lebensdauer ermöglicht



### **MEISSELBUCHSE**

Die Meißelbuchse ist aus einem Teil gefertigt, das ermöglicht eine deutlich besser Führung des Arbeitswerkzeuges (Meißel) und eine einfache Wartung. Zudem ist die Büchse noch schwimmend gelagert, was ein Auswechseln zusätzlich erleichtert.

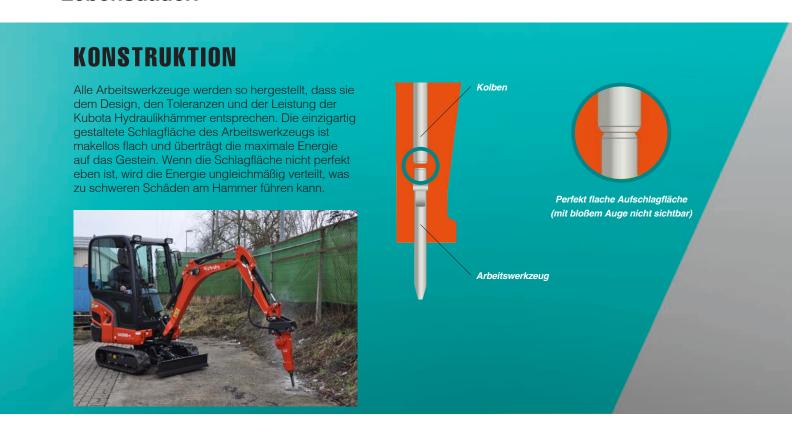


## **STAUBABSTREIFER**

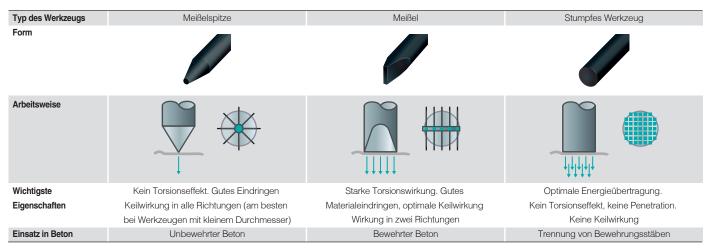
Er minimiert den Verschleiß und vermeidet interne Verschmutzung.

# Dienst

Die Aufrechterhaltung der Leistung ist unerlässlich, um Ihre Produktivität zu erhalten. Verwenden Sie deshalb nur Kubota original Ersatzteile, damit gewährleisten Sie die Leistung und Produktivität über die gesamte Lebensdauer.



## Arten von Werkzeugen





### **BIO-MEISSELPASTE**

Diese Schmiermittel erhalten Sie mit Ihrem neuen Hydraulikhammer von Kubota, es ist von der Europäischen Kommission für den Einsatz in umweltrelevanten Gebieten zugelassen. Die Zusammensetzung des Schmiermittels basiert auf speziellen synthetischen Estern, die leicht biologisch abbaubar sind. Im Inneren von Hydraulikhämmern erreicht die Umgebungstemperatur bei extremer Belastung bis zu 1100°C. Die auf dem Markt erhältlichen Standardfette sind zwar für den Einsatz in Lagern geeignet, verflüssigen sich aber bei hohen Temperaturen und verschwinden.



#### **Technische Daten**

		KM55	KM105	KM155	KM205	KM305	KM455
Einsatzgewicht Hydraulikhammer	kg	55	87	162	224	328	419
Schlagfrequenz	bpm	960 - 2160	720 - 2280	1000 - 1750	750 - 1400	700 - 1300	540 - 1260
Öldruck	bar	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150
Ölfluss	ℓ/min	15~32	16~35	30~50	42~75	62~100	50~100
Durchmesser des Werkzeugs	mm	40	45	50	65	80	95
Arbeitslänge des Arbeitswerkzeugs	mm	420	450	510	600	800	840













**Gewichtsklasse Minibagger** 

		KM55	KM105	KM155	KM205	KM305	KM455
Zulässige Minibagger Gewichtsklasse	t	0.7 - 1.1	1.1 - 3	1.9 - 4.5	2.5 - 6	4.5 - 9	6.5 - 13
Minibagger Kubota		K008-5	U15-3N	U20-3α	KX030-4	U50-5	KX085-5
		U10-5	U17-3a	U27-4	KX037-4	U56-5	
			KX016-4	KX027-4	KX042-4α	KX060-5	
			KX019-4	KX030-4	U36-4	KX085-5	



#### KUBOTA EUROPE S.A.S.

19, rue Jules Vercruysse Zone Industrielle - CS50088 95101 Argenteuil Cedex France Téléphone : (33) 01 34 26 34 34 Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99

