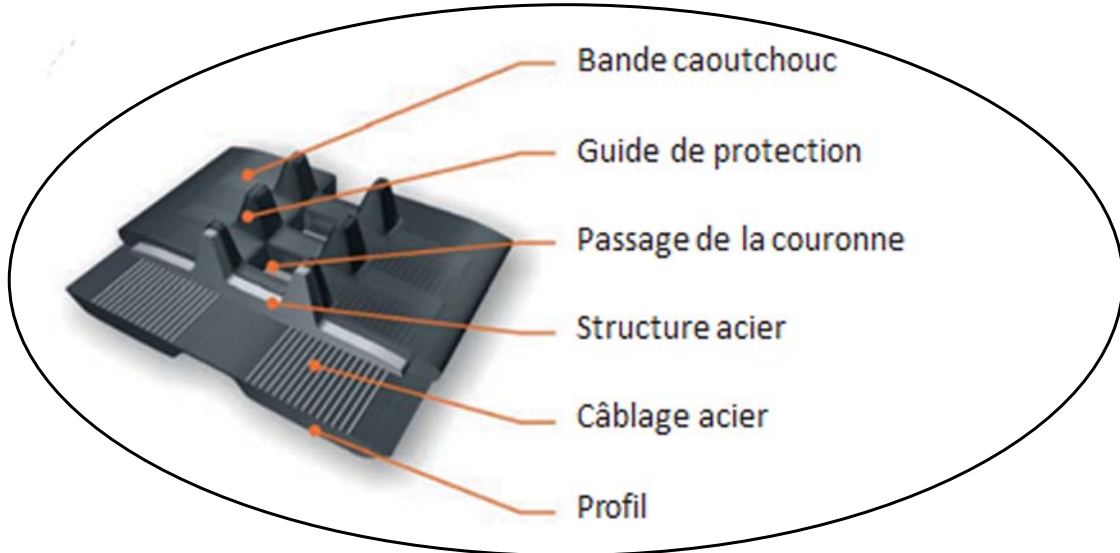




STRUCTURE DE LA CHENILLE



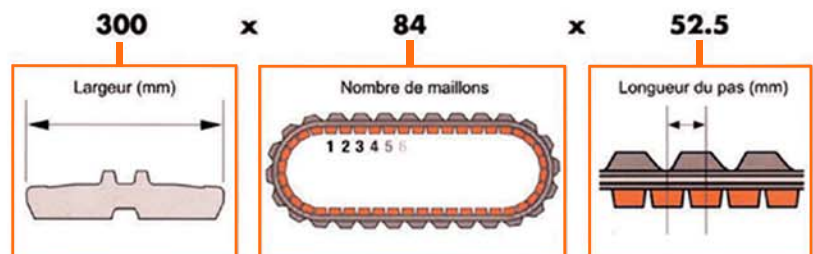
Rail Type :
pour les machines équipées de galets avec bande de roulement extérieure.



Non Rail Type :
pour les machines équipées de galets avec bande de roulement intérieure.

IDENTIFICATION DE LA CHENILLE

Exemple : 300 x 84 x 52.5



SCHEMA TECHNIQUE

POULIE DE TENSION (B):

Elle se trouve à l'opposé du barbotin. Elle permet de régler la tension de la chenille.

BARBOTIN (A):

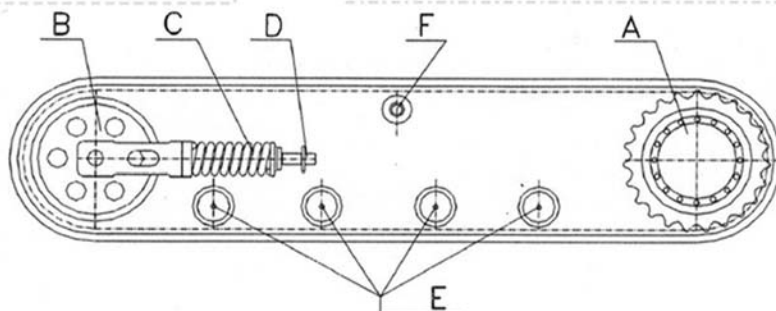
Il s'agit d'une roue dentée, généralement située à l'arrière du châssis, qui entraîne la chenille.

RESSORT DE LA POULIE DE TENSION (C)

Il absorbe les chocs et les à-coups.

CYLINDRE A GRAISSE (D):

Il est situé dans le prolongement du ressort et de la poulie. Il permet de régler la tension.



GALET SUPERIEUR (F):

Il empêche l'affaissement de la chenille

GALET INFERIEUR (E):

Il se trouve le long du châssis et supporte le poids du véhicule tout en le répartissant également sur la chenille.

Démontage et installation de la chenille



Appliquer une clé à douille sur l'adaptateur de vissage du graisseur et le desserrer lentement.

Si des pierres ou d'autres corps étrangers sont pris dans le barbotin, il faut préalablement les enlever.



Mettre la machine en appui sur sa lame et son godet afin que la chenille soit surélevée.

Chasser la graisse du vérin de tension de la chenille et détendre totalement la chenille.

Dès que la chenille est totalement détendue, remonter le graisseur.



Coincer un tube en acier dans la chenille et tourner le barbotin dans la direction de la marche arrière.

Lorsque le tube en acier se trouve à mi-hauteur de la roue folle et que la chenille décolle de la roue folle, ne pas tourner davantage le barbotin.

Pousser la chenille latéralement vers l'extérieur pour la déposer.



Machine toujours surélevée, tirer la chenille sur le barbotin et la poser sur le cadre. Pousser le tube en acier dans la chenille et tourner le barbotin vers l'arrière.

Lorsque le tube en acier atteint la mi-hauteur de la roue folle, ne plus tourner le barbotin. Pousser la chenille latéralement vers l'intérieur et la monter sur la roue folle.

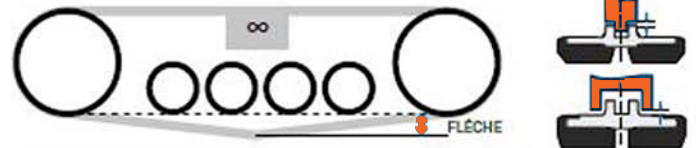
Abaisser la machine, faire une marche arrière pour bien positionner les chenilles et régler la tension de la chenille.

Maintien de la tension de la chenille

Pour obtenir une tension appropriée de la chenille :

- Soulevez la machine de façon à ce que les chenilles ne touchent plus le sol.
- Faites tourner la chenille lentement afin d'avoir le maximum de flèche vers le bas (positionner le signe ∞ gravé dans la chenille vers le haut)
- Vérifiez la tension de la chenille en mesurant la distance entre le sommet de la dent et le galet central de la machine (flèche)

Procédez à une vérification après les 30 premières heures, puis toutes les 50 heures.



Directives de tension :

Flèche de 15mm (petits véhicules <2,5T)

Flèche de 25mm (véhicules moyens entre 2,5T et 5,5T)

Flèche de 35mm (gros véhicules entre 5,5T et 14T)

Valeurs uniquement à titre d'indications générales. En tout temps, vous devez consulter le manuel d'utilisation de la machine concernant les directives de tension et les procédures de réglage.

Comment maximiser l'utilisation de votre chenille en caoutchouc ?

Afin d'utiliser au maximum le potentiel de vos chenilles en caoutchouc, il vous faut en prendre soin. Dans ce but, Kubota vous recommande de suivre ces principes de base :

- 1 Vérifier régulièrement la tension des chenilles afin d'éviter toute usure prématurée
 - Une sous-tension peut créer un déchenillage
 - Une surtension peut entraîner une perte de puissance et exercer une pression trop importante. Cela provoquera une usure excessive et à terme une rupture.
- 2 Essayer constamment de maintenir toujours propre les chenilles, notamment lors d'utilisation dans des produits corrosifs (huile, sel, engrais, goudron chaud, etc...)
- 3 Avant de remplacer les chenilles, s'assurer que les composants (galets, poulies...) ne sont pas usés.

Conditions d'utilisation inappropriées non couvertes par la garantie :

BORD DE LA CHENILLE EN APPUI Risque de fente longitudinal et dommages possibles aux barres de métal.	SURFACES ACCIDENTÉES Risques de déchenillage et de dommages aux crampons et aux barres de métal.	PATINAGE La charge et la vitesse doivent être appropriées pour éviter une usure rapide des crampons.
MACHINE PRÈS D'UNE TRANCHÉE Risques de dommages aux crampons et aux barres de métal.	TOURNER SUR PLACE Risques de déchenillage et d'usure rapide des crampons et des barres de métal.	CONTACT AVEC LE GODET Risques de dommages aux crampons, aux barres de métal ou au câblé.
	TRAVAIL EN PENTE Risques de déchenillage ou de dommages importants aux barres de métal.	OBJETS COUPANTS Risque d'endommager les crampons et le câblé.