

# CHENILLES CAOUTCHOUC CAMSO LINE



## STRUCTURE DE LA CHENILLE



### CAMSO HXD

Chenille d'une durabilité extrême pour les applications ultrarobustes.



### CAMSO SD

Chenille d'une durabilité supérieure pour des applications normales.

### PROFILS UNIQUES



**RUBBER COMPOUND ADVANCEX**

### CABLES EN ACIER

- Faits de fils d'acier très résistants aux coupures et à l'étirement, permettant une tension homogène sur toute la surface de la chenille.

Concept unique de maillons en acier améliorant l'adhésion du caoutchouc. Revêtement spécial améliorant la résistance à la corrosion. Positionnement uniforme des cables.

### MAILLONS 3S

- Réduit les vibrations pour améliorer la souplesse lors de la conduite et diminue le bruit.
- Réduit les risques de déchenillement.

### CURBSHIELD

- Protection contre le déchirement du caoutchouc lors d'impacts.
- Prévient les dommages au cable et à la barre de métal.
- Protège la barre d'acier et l'adhésion au caoutchouc



## IDENTIFICATION DE LA CHENILLE

Exemple : 230 x 72 x 42

Largeur \*



230

Pas \* centre à centre



72

Nombre de Maillons



42

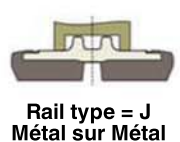
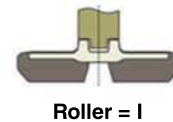
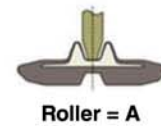
Pas de Guidage \*



Narrow, Wide

\* mesures standards en mm

### Types de Rail



## SCHEMA TECHNIQUE

### POULIE DE TENSION (B):

Elle se trouve à l'opposé du barbotin. Elle permet de régler la tension de la chenille

### BARBOTIN (A):

Il s'agit d'une roue dentée, généralement située à l'arrière du châssis, qui entraîne la chenille.

### RESSORT DE LA POULIE DE TENSION (C)

Il absorbe les chocs et les à-coups.

### CYLINDRE A GRAISSE (D):

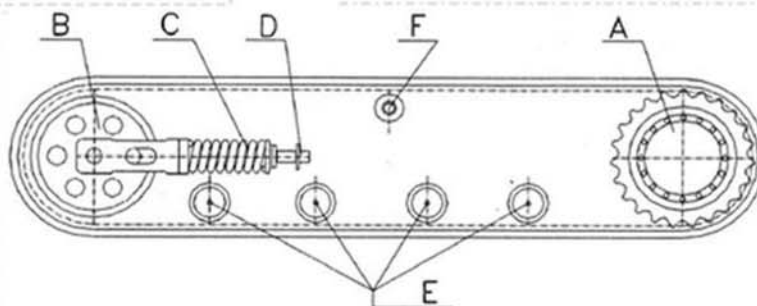
Il est situé dans le prolongement du ressort et de la poulie. Il permet de régler la tension.

### GALET SUPERIEUR (F):

Il empêche l'affaissement de la chenille.

### GALET INFERIEUR (E):

Ils se trouvent le long du châssis et supportent le poids du véhicule tout en le répartissant également sur la chenille.



## Démontage et installation de la chenille



Appliquer une clé à douille sur l'adaptateur de vissage du graisseur et le desserrer lentement.

Si des pierres ou d'autres corps étrangers sont pris dans le barbotin, il faut préalablement les enlever.



Mettre la machine en appui sur sa lame et son godet afin que la chenille soit surrélevée.

Chasser la graisse du vérin de tension de la chenille et détendre totalement la chenille.

Dès que la chenille est totalement détendue, remonter le graisseur.



Coincer un tube en acier dans la chenille et tourner le barbotin dans la direction de la marche arrière.

Lorsque le tube en acier se trouve à mi-hauteur de la roue folle et que la chenille décolle de la roue folle, ne pas tourner davantage le barbotin.

Pousser la chenille latéralement vers l'extérieur pour la déposer.



Machine toujours surrélevée, tirer la chenille sur le barbotin et la poser sur le cadre. Pousser le tube en acier dans la chenille et tourner le barbotin vers l'arrière.

Lorsque le tube en acier atteint la mi-hauteur de la roue folle, ne plus tourner le barbotin. Pousser la chenille latéralement vers l'intérieur et la monter sur la roue folle.

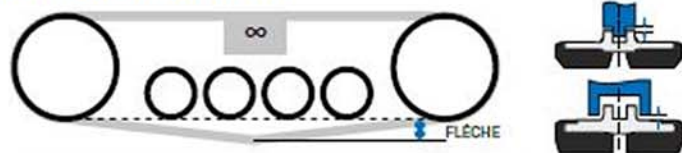
Abaisser la machine, faire une marche arrière pour bien positionner les chenilles et régler la tension de la chenille.

## Maintien de la tension de la chenille

Pour obtenir une tension appropriée de la chenille :

- Soulevez la machine de façon à ce que les chenilles ne touchent plus le sol.
- Faites tourner la chenille lentement afin d'avoir le maximum de flèche vers le bas (positionner le signe ∞ gravé dans la chenille vers le haut)
- Vérifiez la tension de la chenille en mesurant la distance entre le sommet de la dent et le galet central de la machine (flèche)

Procédez à une vérification après les 30 premières heures, puis toutes les 50 heures.



Directives de tension :

Flèche de 15mm (petits véhicules <2,5T)

Flèche de 25mm (véhicules moyens entre 2,5T et 5,5T)

Flèche de 35mm (gros véhicules entre 5,5T et 14T)

Valeurs uniquement à titre d'indications générales. En tout temps, vous devez consulter le manuel d'utilisation de la machine concernant les directives de tension et les procédures de réglage.

## Comment maximiser l'utilisation de votre chenille en caoutchouc ?

Afin d'utiliser au maximum le potentiel de vos chenilles en caoutchouc, il vous faut en prendre soin. Dans ce but, Kubota vous recommande de suivre ces principes de base :

- 1 Vérifier régulièrement la tension des chenilles afin d'éviter toute usure prématurée
  - Une sous-tension peut créer un déchenillage
  - Une surtension peut entraîner une perte de puissance et exercer une pression trop importante. Cela provoquera une usure excessive et à terme une rupture.
- 2 Essayer constamment de maintenir toujours propre les chenilles, notamment lors d'utilisation dans des produits corrosifs (huile, sel, engrais, goudron chaud, etc...)
- 3 Avant de remplacer les chenilles, s'assurer que les composants (galets, poulies...) ne sont pas usés.

la garantie ne couvre pas les cas d'usure ou de défaillance causées par une activité inappropriée ou par l'utilisation dans de telles conditions



**OBJETS COUPANTS**  
Risque d'endommager les crampons et le câblé.



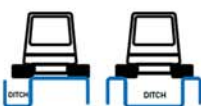
**SURFACES ACCIDENTÉES**  
Risques de déchenillage et de dommages aux crampons et aux barres de métal.



**PATINAGE**  
La charge et la vitesse doivent être appropriées pour éviter une usure rapide des crampons.



**CONTACT AVEC LE GODET**  
Risques de dommages aux crampons, aux barres de métal ou au câblé.



**MACHINE PRÈS D'UNE TRANCHEE**  
Risques de dommages aux crampons et aux barres de métal.



**TOURNER SUR PLACE**  
Risques de déchenillage et d'usure rapide des crampons et des barres de métal.



**BORD DE LA CHENILLE EN APPUI**  
Risque de fente longitudinal et dommages possibles aux barres de métal.



**TRAVAIL EN PENTE**  
Risques de déchenillage ou de dommages importants aux barres de métal.