



OLIO IDRAULICO AD ALTA PRESTAZIONE CON INDICE DI VISCOSITA' MOLTO ALTO PER TUTTI I MACCHINARI KUBOTA AGRICOLI E INDUSTRIALI

SPECIFICHE E APPROVAZIONI

Specifiche internazionali

ISO 6743/4 – HV
DIN 51524 p.3 – HVLP
AFNOR NF 48 603 – HV

Il prodotto è approvato per i sistemi idraulici KUBOTA.

APPLICAZIONI

KUBOTA HYDRAULIC OIL HV 46 è raccomandato per **tutti i sistemi idraulici** operanti ad **alte temperature e pressioni** (oltre 200 bar), per esempio in caso di trasmissioni idrostatiche.

Questo lubrificante è particolarmente idoneo per macchinari operanti all'esterno sotto severe escursioni termiche: **facile avvio a temperature molto basse** e costante operatività **nel corso dell'anno**. Esso fornisce una **completa protezione** delle parti idrauliche.

Per facilitare la standardizzazione, KUBOTA HYDRAULIC OIL HV 46 è adatto a un'ampia gamma di applicazioni e può lubrificare ogni macchina di produttori che abbiano requisiti meno stringenti.

PRESTAZIONI E BENEFICI PER I CLIENTI

KUBOTA HYDRAULIC OIL HV 46 assicura una **lunga durata del componente**:

- Resistenza al taglio molto elevata
- Protezione dei componenti idraulici
- Idoneo in caso di escursioni termiche estreme
- Eccellente protezione contro usura, corrosione, ruggine e schiuma
- Punto di scorrimento molto basso
- Completamente compatibile con le guarnizioni

CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE *

KUBOTA HYDRAULIC OIL HV 46		METODO	VALORE
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	8.4
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	161
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-39
Intervallo temperatura d'impiego	°C		-25 ÷ +35

* Le caratteristiche sopra riportate sono valori medi ottenuti con una certa variabilità in produzione e non costituiscono specifica